

Premium MultiPrimer IFP 306

Impression, améliorateur d'accroche et sous-couche
à base de PU
Pour intérieur et extérieur



Description du produit

Domaines d'application

Sous-couche universelle mate à base d'eau pour intérieur et extérieur. La solution mono-produit pour un prétraitement complet du support. Sous-couche pour les éléments en bois à dimensions stables et non-stables ainsi que pour le PVC dur. Excellent améliorateur d'accroche pour les supports critiques tels que zinc, acier galvanisé, aluminium métallique nu. Est également un apprêt avec d'excellentes propriétés. Est recouvrable universellement avec toutes les laques solvantées et polyuréthane ProfiTec

Propriétés

- Diluable à l'eau
- Améliorateur d'accroche de supports critiques
- Très bon pouvoir couvrant
- Très bon pouvoir garnissant
- Excellentes propriétés d'étalement
- Séchage rapide
- Haute aptitude au ponçage

Teinte

Blanc et teintes réalisables en machine à teinter

Aspect

Mat

Densité

Env. 1,45 – 1,55 g/cm³ suivant la teinte

Liants

Dispersion polyuréthane acrylate

Composants

Dispersion polyuréthane acrylate, dioxyde de titane, carbonates, silicates, eau, éther de glycol, additifs, méthyl-/benzylisothiazolinone. Peut provoquer une réaction allergique. En cas d'ingestion ou d'incident consulter un médecin ou le centre antipoison le plus proche.

FICHE TECHNIQUE

Code produit

M-GP 01

Supports

Les supports seront conformes aux prescriptions de D.T.U 59.1. Ils doivent être secs, propres, sains, sans graisse, exempts d'impuretés et de substances séparatrices telles qu'algues, mousse, résine, cire, huiles etc. et préparés suivant les règles de l'art. Si nécessaire, pré-traiter le support : voir annexe.

Application

Bien mélanger avant application. Appliquer 1 à 2 couches non diluées en sous-couche et couche intermédiaire. ProfiTec MultiPrimer peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou par projection. Adapter la viscosité avec de l'eau pour la projection. Nous conseillons un papier ou une toison à poncer à grain fin (400 à 800).

Tableau d'application par projection:

Procédé	Airless	Airless à air assisté	Pistolet HVLP à basse pression	Haute pression
Pression	130 – 150 bar	40 – 50 bar Air entrant 0,5 – 2,0 bar	Env. 0,5 bar	2 – 3 bar
Taille des buses en Inch	0,010 - 0,013	0,010 – 0,013	1,8 – 2,5 mm	1,8 – 2,5 mm
Dilution	max. 5 %	max. 5 %	max. 8 %	max. 8 %

Rendement

Environ 100 - 125 ml/ m² par couche suivant le support. Le rendement exact peut être établi en faisant un essai sur le support.

Dilution

Avec maximum 10 % d'eau

Outils d'application

Brosse : mélange de soies synthétiques
Rouleau : rouleau en polyamide pour l'application
rouleau en mousse pour l'égalisation

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après application à l'eau en ajoutant si nécessaire un liquide vaisselle.

Séchage


Sec hors poussières après environ 1 heure, apte au ponçage après environ 8 heures, recouvrable avec des laques à l'eau après environ 8 heures, avec des laques solvantées après environ 16 heures à + 20°C et 60 % d'humidité relative de l'air.

Le temps de séchage est augmenté à plus basse température ou par humidité relative plus élevée.

FICHE TECHNIQUE

Température d'application	La température de l'air et la température du support ne doit pas être inférieure à + 8°C pendant l'application et le séchage.
Conditionnement	750 ml et 2,5 l
Stockage	Stocker au sec, au frais et à l'abri du gel

Informations

Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i): 140 g/l (2010). Ce produit contient max. 140 g/l COV.
Emissions dans l'air intérieur*	 <p>*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</p>
Conseils de sécurité	<p>Conserver hors de portée des enfants. Ne pas respirer les brouillards de pistelage. Veiller à une bonne aération pendant l'application et le séchage. En cas de contact avec la peau et les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans la terre, l'eau et les égouts. Immédiatement après emploi nettoyer les outils utilisés pour les produits à l'eau avec de l'eau et du savon.</p> <p>Voir également les instructions de la fiche de données de sécurité.</p>
Elimination	Remettre au recyclage uniquement les conditionnements complètement vidés. Eliminer la peinture séchée avec les ordures ménagères. Remettre les restes de peinture liquide aux centres de collecte pour déchets spéciaux. CED 08 01 12.

Annexe

Pré traitement général du support et exigences au support avant le revêtement.

Nettoyer le support, en particulier les salissures, les moisissures, les algues ou les mousses, les constituants crayeux et autres substances altérant l'adhérence, par exemple les farines, les couches frittées, les saumures, cires, huiles, les agents séparateurs, etc. par des mesures appropriées.

Les anciens revêtements brillants doivent être préalablement rendus rugueux. Les revêtements de colle et les revêtements non adhérents doivent être éliminés complètement jusqu'à la surface portante. La compatibilité du support à revêtir ou des anciens revêtements viables doit d'abord être testée avec la nouvelle finition.

Voir aussi VOB, partie C, DIN 18 363, paragraphe 3, peintre et travaux de peinture et fiches techniques BFS.

En raison du grand nombre de supports et des différentes conditions sur le lieu d'application, il est conseillé de toujours créer une zone d'essai.

FICHE TECHNIQUE

Nature du support	Préparation/ Etat du support	Impression du support
Bois	<p>Eliminer intégralement les algues, les champignons, les mousses et le bois grisé. Laver les bois résineux avec un diluant universel et bien laisser aérer. L'humidité résiduelle ne doit pas être supérieure à 15% pour les bois à dimensions stables et 18% pour les bois à dimensions partiellement ou complètement instables.</p>	<p>Appliquer en impression et en première couche intermédiaire ProfiTec Iso-liergrund P392 sur les bois avec des composants pouvant altérer la couleur du revêtement.</p> <p>A l'extérieur :</p> <p>Imprimer les bois menacés par les champignons de bleuissement du bois avec ProfiTec Imprägniergrund P371.</p>
Fer et acier	<p>Eliminer mécaniquement la rouille, les écailles de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Norme de degré de pureté SA 2,5 (par jet) et ST3 (à la machine) suivant EN ISO 12 944-4.</p> <p>De plus, les bords et les arêtes tranchantes doivent être arrondis. Voir la fiche technique BFS no. 20</p>	<p>Appliquer 1 – 2 couches de Profitec P 303 Sous-couche Antirouille ou Profitec P 305 Allgrund pour une protection antirouille accrue.</p>
Zinc	<p>Prétraiter la surface avec un agent mouillant ammoniacal, alternativement avec un nettoyant pour zinc. Respecter les instructions du fabricant. De plus, les bords et les arêtes tranchantes doivent être arrondis. Voir la fiche technique BFS no. 5</p>	<p>Appliquer ProfiTec Premium Multi-Primer IFP306 en sous-couche.</p>
Aluminium métallique nu	<p>Nettoyer la surface avec un diluant nitro-cellulosique universel, poncer la surface avec une toison de nylon, ensuite nettoyer à nouveau avec un diluant nitro-cellulosique universel jusqu'à la disparition des résidus gris dans le chiffon. Voir la fiche technique BFS no.6</p>	<p>Pour les surfaces intérieures à usage normal : Appliquer en sous-couche 1-2 couches de ProfiTec Premium Multi-Primer P306</p> <p>Pour les surfaces à usage supérieur (par exemple fenêtres) : Appliquer en sous-couche 1-2 couches de ProfiTec 2K EpoxiPrimer P309</p> <p>Avant toute application tester l'adhérence du support</p>



FICHE TECHNIQUE

Nature du support	Préparation/ Etat du support	Impression du support
Plastiques pouvant être peints, par ex. PVC dur	Prétraiter la surface avec un agent mouillant ammoniacal, alternativement avec un nettoyant pour PVC. Respecter les instructions du fabricant. Voir la fiche technique BFS no.22	Appliquer en sous-couche 1-2 couches de ProfiTec Premium MultiPrimer P306 ou ProfiTec 2K Epoxi-Haftgrund P309
Anciennes peintures	Poncer les anciennes peintures saines, nettoyer et dépeussier. Tester la compatibilité du produit avec le support. Faire éventuellement le test d'adhérence au ruban adhésif. Voir la fiche technique BFS no.20	Appliquer en sous-couche ProfiTec Premium MultiPrimer P306

Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Les informations n'ont qu'une portée indicative. Elles sont juridiquement non contraignantes. La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit.

Date de mise à jour : 05/ 2016



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
e-mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.profitec.de