

Premium SatinColor IFP 325

Laque professionnelle à base de résine PU
Pour intérieur et extérieur



Description du produit

Domaines d'application

Laque de finition à l'eau de nouvelle génération à base de résine polyuréthane très performante, pour intérieur et extérieur. Pour une excellente finition avec une résistance optimale de la surface. Est idéale pour des surfaces très sollicitées. N'est pas appropriée au bois à l'extérieur.

Propriétés

- Diluable à l'eau
- Très beau rendu
- Séchage rapide
- Insensible à la sueur des mains
- Technologie antiblocking
- Haute résistance à l'abrasion
- Respectueuse de l'environnement

Teinte

Blanc et teintes en machine MIX

Aspect

Satiné

Densité

Environ 1,08-1,30 g/cm³, suivant la teinte

Liants

Dispersion d'acrylate polyuréthane

Composants

Dispersion acrylate polyuréthane, dioxyde de titane, silicates, eau, éther de glycol, additifs, méthylisothiazolinone, benzisothiazolinone. Peut provoquer une réaction allergique. En cas d'ingestion ou d'incident, consulter un médecin ou le centre antipoison le plus proche.

Code produit

M-LW 01

FICHE TECHNIQUE

Application

Supports

Les supports seront conformes aux prescriptions de D.T.U 59.1. et préparés suivant les règles de l'art. Ils doivent être propres, secs et sains, sans graisses et sans substances séparatrices telles que algues, mousses, résine, cire et graisses. Imprimer le support en fonction des exigences qui lui sont attribuées. Voir annexe

Impression

Voir annexe.

Finition

Bien mélanger avant application et appliquer 1 à 2 couches de finition non diluées. ProfiTec Premium SatinColor IFP325 peut être appliqué au rouleau, à la brosse ou par projection.
Adapter la viscosité pour la projection

Nous conseillons pour le ponçage un papier à grains fins ou une toison à poncer (G400-G600)

Tableau pour la projection

Procédé de projection	Airless	Procédé airless assisté par air	Basse pression	Haute pression
Pression de projection	100 – 120 bar	35 – 50 bar introduction d'air 0,5 – 2,0 bar	Env. 0,5 bar	2 – 3 bar
Taille des buses en Inch	0,010 – 0,012	0,008 – 0,012	1,8 – 2,5 mm	1,8 – 2,5 mm
Dilution	Max. 5 %	Max. 5 %	Max. 8 %	Max. 8 %

Rendement

Environ 100 ml/ m² par couche suivant l'état du support. Le rendement exact peut être établi en faisant un essai sur le support et offre la meilleure garantie.

Dilution

Avec maximum 8 % d'eau

Outils d'application

Brosse : idéalement à poils en fibres synthétiques

Rouleau : manchon idéalement en polyamide pour l'application

Manchon idéalement en mousse pour lisser

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils immédiatement après application à l'eau, en rajoutant éventuellement un produit vaisselle

FICHE TECHNIQUE

Séchage	Sec hors poussière après environ 2 heures à + 20° C et 60 % d'humidité relative. Recouvrable après environ 16 heures. Le temps de séchage est augmenté à température plus basse et/ou par humidité relative plus élevée. Protéger la finition de l'humidité pour éviter des problèmes d'aspect ou d'adhérence.
Température d'application	La température de l'air et la température du support ne doit pas être inférieure à + 8°C pendant l'application et le séchage.
Conditionnement	750 ml et 2,5 l
Stockage	Stocké au sec, au frais et à l'abri du gel

Informations

Information COV Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d): 130g/l (2010). Ce produit contient max. 130g/l COV .

Emissions dans l'air Intérieur*



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Classification AFNOR
Conseils de sécurité

NFT 36-005, famille I, classe 7b2/6a

Conserver hors de portée des enfants. Ne pas respirer les brouillards de pistolage. Veiller à une bonne aération pendant et après l'application. En cas de contact avec les yeux et la peau, rincer abondamment avec beaucoup d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans la terre, l'eau et les égouts. Laver les outils d'application des produits à l'eau immédiatement après l'emploi à l'eau et au savon.

Contient de la méthylisothiazolinone et de la benzisothiazolinone. Peut déclencher une réaction allergique. En cas d'incident ou d'ingestion consulter un médecin ou le centre antipoison le plus proche.

Voir également les instructions de la fiche de données de sécurité.

Elimination

Remettre au recyclage uniquement les conditionnements complètement vides. Les restes secs de peinture peuvent être éliminés avec les déchets ménagers. Remettre l'emballage avec des restes de peinture au centre de collecte pour déchets spéciaux. CED 08 01 12.

FICHE TECHNIQUE

Annexe

Pré traitement général du support et exigences au support avant le revêtement

Nettoyer le support, en particulier les salissures, les moisissures, les algues ou les mousses, les constituants crayeux et autres substances altérant l'adhérence, par exemple les farines, les couches frittées, les saumures, les cires, les huiles, les agents séparateurs, etc. par des mesures appropriées.

Les anciens revêtements brillants doivent être préalablement rendus rugueux. Les revêtements de colle et les revêtements non adhérents doivent être éliminés complètement jusqu'à la surface portante. La compatibilité du support à revêtir ou des anciens revêtements viables avec la nouvelle finition doit d'abord être testée.

Voir aussi VOB, partie C, DIN 18 363, paragraphe 3, peintre et travaux de peinture et fiches techniques BFS

Nature du support	Préparation/ Etat du support	Impression du support
Bois à l'intérieur	Éliminer intégralement les algues, champignons, les mousses. Laver les bois résineux avec un diluant universel et bien laisser aérer. L'humidité résiduelle ne doit pas être supérieure à 15% pour les bois à dimensions stables et 18% pour les bois à dimensions partiellement ou complètement instables.	Appliquer en impression et en première couche intermédiaire Profitec Isoliergrund P 392 sur les bois avec des composants altérant la couleur
Fer et acier	Éliminer la rouille, les écailles de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Norme de degré de pureté SA 2,5 (par jet) et ST3 (à la machine) suivant EN ISO 12 944-4. De plus, les bords et les arêtes tranchantes doivent être arrondis. Voir la fiche technique BFS no. 20	Appliquer 1 – 2 couches de Profitec P 303 Sous couche Antirouille ou Profitec P 305 Allgrund pour une protection antirouille accrue.
Zinc	Prétraiter la surface avec un agent mouillant ammoniacal, alternativement avec un nettoyant pour zinc. Respecter les instructions du fabricant. De plus, les bords et les arêtes tranchantes doivent être arrondis. Voir la fiche technique BFS no. 5	Appliquer profitec Premium Multi-Primer en sous-couche.



FICHE TECHNIQUE

Aluminium métallique nu	Nettoyer la surface avec un diluant nitro-cellulosique universel, poncer la surface avec une fibre de nylon, ensuite nettoyer à nouveau avec un diluant nitro-cellulosique universel jusqu'à la disparition des résidus gris dans le chiffon. Voir la fiche technique BFS no.6	Pour les surfaces intérieures à usage normal : Appliquer en sous-couche 1-2 couches de ProfiTec Premium Multi-Primer P306 Pour les surfaces extérieures à usage supérieur (par exemple fenêtres) : Appliquer en sous-couche 1-2 couches de ProfiTec Premium 2K EpoxiPrimer P309 Avant toute application tester l'adhérence du support
PVC pouvant être peints, par ex. PVC dur	Prétraiter la surface avec un agent mouillant ammoniacal, alternativement avec un nettoyant pour PVC. Respecter les instructions du fabricant. Voir la fiche technique BFS no.22	Appliquer en sous-couche 1-2 couches de ProfiTec Premium Multi-Primer P306
Anciennes peintures	Poncer les anciennes peintures saines, nettoyer et dépoussiérer. Tester la compatibilité du produit avec le support. Faire éventuellement le test d'adhérence au ruban adhésif. Voir la fiche technique BFS no.20	Appliquer en sous-couche ProfiTec Premium MultiPrimer P306

Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Les informations n'ont qu'une portée indicative. Elles sont juridiquement non contraignantes. La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit.

Date de mise à jour : 04/2014



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
e-mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.profitec.de