

Crépi façade IFP 726

Enduit décoratif à finition talochée
Avec protection algicide, fongicide
Pour extérieur
Grain : 1,5 mm




Description du produit :

Domaines d'application :

Revêtement de façade de haute qualité pour la réalisation d'une finition décorative de très grande résistance mécanique à aspect taloché.

Est approprié à tous les supports minéraux ainsi qu'aux anciennes finitions mates saines. Pour la réalisation de reliefs sur les crépis de groupe de mortier P II et PIII suivant DIN 18 500, le béton, le fibrociment etc...

Propriétés :

Résistant aux intempéries, à la pluie battante, élastique, haute résistance mécanique, microporeux, hydrophobe suivant DIN 4108, insensible aux gaz industriels agressifs, bonne adhérence, résistant aux alcalins, application aisée sans reprises. Est diluable à l'eau, sans danger pour l'environnement et à faible odeur. Est idéal pour le système ITE ProfiTec Therm en raison de l'action fongicide et algicide

Teinte:

Blanc

Degré de brillant :

Mat

Densité :

Environ 1,8 – 2,0 g/cm³

Pigments :

Dioxyde de titane et extender

Liants :

Dispersion polymère

Composants :

Dispersion polymère, pigments blanc, farine de quartz, carbonate de calcium, charges silicates, eau, additifs et méthyl-/benzisothiazolinone. Peut provoquer une réaction allergique. En cas d'incident ou d'ingestion consulter un médecin ou le centre antipoison le plus proche.

FICHE TECHNIQUE

Code produit : M – DF 02

Application

Supports :

Le support doit être sain, solide, sec, propre et préparé dans les règles de l'art.

Nous vous conseillons de respecter les prescriptions de DTU 59.1
Éliminer intégralement les supports non solides.

Mise en œuvre :

Couche primaire

Voir annexe « Préparation du support »

Couche intermédiaire :

Appliquer sur les supports non absorbants en couche intermédiaire l'améliorateur d'accroche ProfiTec Unigrund P 825.

Si ProfiTec Crépi façade est appliqué teinté, appliquer en couche intermédiaire ProfiTec Unigrund P 825 également teinté.

Application :

Brasser intensivement le contenu jusqu'au fond du seau (sans le battre). Adapter la viscosité de ProfiTec Crépi façade IFP 726 avec max. 2 % d'eau. Appliquer avec une truelle inoxydable. Veiller à réaliser une surface en un tenant. Lorsque le crépi est encore humide créer le relief souhaité à l'aide d'une truelle lisseuse en plastique ou en acier inoxydable en faisant des mouvements circulaires.

Si les surfaces sont grandes, partagez les en plusieurs surfaces plus petites ou travailler avec plusieurs personnes qui pourront appliquer le crépi par procédé mouillé dans mouillé.

Attention :

Les charges et les grains utilisés pour la fabrication de ProfiTec Crépi façade IFP 726 sont des produits naturels dont les couleurs peuvent varier.

Nous vous conseillons de ce fait de n'appliquer sur un mur qu'un seul numéro de lot.

Consommation :

Grain 1,5 mm : env. 2,4 kg/m²

Grain 2,0 mm : env. 3,0 kg/m²

Grain 3,0 mm : env. 4,0 kg/m²

Dilution :

Avec maximum 2% d'eau.

Mise en teinte :

Avec les colorants ProfiTec Vollton- und Abtönfarbe P 700. Ne pas rajouter plus de 3% de colorant sans quoi le crépi devient trop liquide.

Mise en teinte en machine à teinter.

Conseil : Veuillez vérifier la teinte, aucun échange n'est possible !

Nettoyage du matériel:

Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Séchage :

Le crépi est sec en surface après en 24 heures à 20°C et 65% d'humidité relative. Il est complètement sec, recouvrable et résistant après environ 2-3 jours. Le crépi sèche physiquement soit par la formation du film de la dispersion et par l'évaporation de l'humidité. De ce fait le temps de séchage est prolongé par températures fraîches et par humidité de l'air plus élevée.



FICHE TECHNIQUE

Température d'application : La température de l'air et du support ne doit pas être inférieure à +5°C pendant l'application et le séchage. Ne pas appliquer par exposition directe du support au soleil, au vent, au brouillard ou en cas de haute humidité de l'air.

Informations

Conditionnement : 25 kg

Stockage : Au sec, au frais et à l'abri du gel

Marquage / Conseils de sécurité: Ce crépi contient les substances actives biocides terbutryn/pyrithione de zinc, octyl-isothiazolinone avec des propriétés fongicides/algicides. Conserver hors de la portée des enfants. En cas de contact avec la peau et les yeux, rincer abondamment à l'eau. Ne pas laisser pénétrer dans la terre, l'eau et les égouts.

Informations pour la conservation : L'ajout d'un conservateur lors de la production de ProfiTec Crépi façade IFP 726 permet de minimiser ou de retarder la formation d'algues et de champignons. Nous déconseillons donc son application en intérieur. Conformément à l'état actuel de la technique il n'est pas possible de protéger durablement contre la formation d'algues et de champignons.

Elimination Traitement des déchets conformément aux directives officielles en vigueur. Remettre l'emballage et les restes de crépi au centre de collecte pour déchets spéciaux. CED 17 09 04 .

ANNEXE

Préparation du support

Nature du support	Préparation/impression du support
Nouveau plâtre de groupe de mortier PII et PIII	Peut être recouvert après un séchage suffisant d'environ 2 semaines (à 20 °C, 65% d'humidité relative). En cas de conditions atmosphériques défavorables, la durée de séchage du support peut être considérablement prolongée. Le risque d'efflorescences calcaires est réduit si le support est imprimé au préalable avec ProfiTec Solid-MultiPrimer IFP 820. Le crépi peut être appliqué après 7 jours de séchage.
Crépis sains	Fluater les surfaces réfectionnées Imprimer les supports poreux, fortement absorbants et légèrement sableux avec ProfiTec AcrylFix IFP 800. Imprimer les supports fortement sableux et farinants avec ProfiTec Tiefgrund TB P 810.

FICHE TECHNIQUE

Nature du support	Préparation/impression du support
Béton nouveau	Eliminer les résidus d'huile de décoffrage. Imprimer avec ProfiTec AcrylFix IFP 800
Béton ancien	Eliminer les salissures et la farine dans les règles de l'art Imprimer avec ProfiTec AcrylFix IFP 800



NB 1378

Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach

13

Nr. 03-13-031

EN 15824:2009

Enduit de maçonnerie organique

Perméabilité à la vapeur d'eau: V_2 moyenne

Absorption d'eau: W_2 moyenne

Adhérence: $\geq 0,3$ MPa

Durabilité (résistance au gel): degré de perméabilité suivant
EN 1062-3 $\leq 0,5$ kg (m² · h^{0,5})

Conductibilité thermique
 $\lambda_{\text{moy}}:$ *NPD*

Réaction au feu: classe A2-s1, d0
(dans le cas d'une utilisation
sur des supports minéraux)

Substances dangereuses: *NPD*

FABRIQUE DE PEINTURES, CREPIS, ENDUITS, LAQUES, VERNIS ET SPECIALITES POUR LE BÂTIMENT ET L'INDUSTRIE

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Les informations n'ont qu'une portée indicative. Elles sont juridiquement non contraignantes.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
e-mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.profitec.de

Date de mise à jour: 06/2015